



Nederman

Mobile Schweißrauch- absaugung

Gesündere Arbeitsumgebung und höhere Produktivität
mit optimierter Filtertechnik und effizienten Produkten



Optimierte Filtertechnik für hocheffiziente Absaugungen

Vorteile einer guten Staub- und Schweißrauchabsaugung

- Saubere Luft
- Nachhaltigkeit und reduzierte Emissionen
- Gesundere und sicherere Arbeitsumgebung
- Energie-Einsparungen
- Reduzierte Betriebs- und Wartungskosten
- Einhaltung von Gesetzen und Vorschriften

Viele industrielle Prozesse erzeugen Belastungen in der Luft in Form von Dämpfen, Staub und Partikeln. Luftgetragene Verunreinigungen können für den Mensch gesundheitsschädlich sein und deshalb ist es wichtig diese direkt an der Entstehungsquelle zu erfassen, bevor sie die Atemwege erreichen.

Nicht nur die Arbeiter sind in ungeschützten Umgebungen gefährdet, auch die Produktionsanlagen sowie die Endprodukte werden durch das Fehlen angemessener Sicherheitsmaßnahmen negativ beeinflusst.

Notwendigkeit der Rauch- und Staubkontrolle

Dämpfe, Stäube und Partikel werden auf viele verschiedene Arten erzeugt. Typische Belastungen sind Schweißrauch oder Staub vom Schneiden, Schleifen, Polieren oder dem Umgang mit Pulvern. Nederman bietet alles - von einzelnen Produkten bis hin zu kompletten Systemen. Ganz gleich wie Ihr Prozess aussieht, wir können Ihnen eine Komplettlösung aus unserem umfangreichen lösungsorientierten Produktportfolio empfehlen, die Ihnen hilft, die Kontrolle über Ihre Luft im Betrieb zu übernehmen.

Mobile Schweißrauch- und Staubabsaugung

Wenn Mobilität, Flexibilität und ein geringer Platzbedarf entscheidend sind, ist eine mobile Lösung oft der beste Weg um Schadstoffbelastungen zu reduzieren. Die mobilen Rauch- und Staubabsaugungen der FilterBox- und FilterCart-Reihe von Nederman lassen sich leicht dorthin bewegen, wo die Absaugung benötigt wird. FilterBox und FilterCart haben ein benutzerfreundliches Design, das auf bewährter Technologie mit Einweg- oder abreinigbaren Filtern für eine lange Lebensdauer zwischen den Filterwechseln basiert. Ihre Vielseitigkeit in Bezug auf Kapazität, Funktionen und Filtertypen ermöglicht es ihnen, bei den unterschiedlichsten Anwendungen optimale Leistungen zu erzielen.

Komplettes Sortiment unserer Filtermedien für nahezu jede Staub- oder Schweißrauchanwendung:

Polyester-(PET) - Abreinigbar für FilterBox M und FilterBox A

Nanofaser - Verfügbar für FilterCart+ und abreinigbar für FilterBox A+

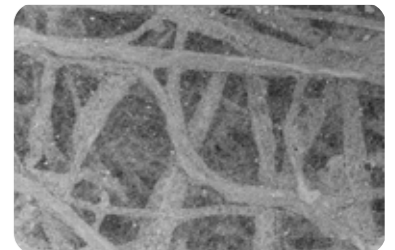
ePTFE - Abreinigbar für FilterBox A++

Nanofasertechnologie - ideal für Schweißrauch

Für Nederman ist die Gesundheit und Sicherheit der Arbeitnehmer ein wichtiges Anliegen. Die Internationalen Gesundheitsorganisationen erkennen immer mehr die Bedeutung der Prävention von Gesundheitsrisiken im Zusammenhang mit Rauch und Dämpfen, die beim Schweißen entstehen.

Nederman Nanofaser-Filtermedien sind ideal geeignet für die effektive Erfassung von Rauch der bei Schweißprozessen entsteht. Diese werden nicht nur in größeren Anlagen eingesetzt, sondern sind jetzt auch für mobile Absaugungen wie FilterCart+ (Einwegfilter) und FilterBox+ (abreinigbare Filter) verfügbar.

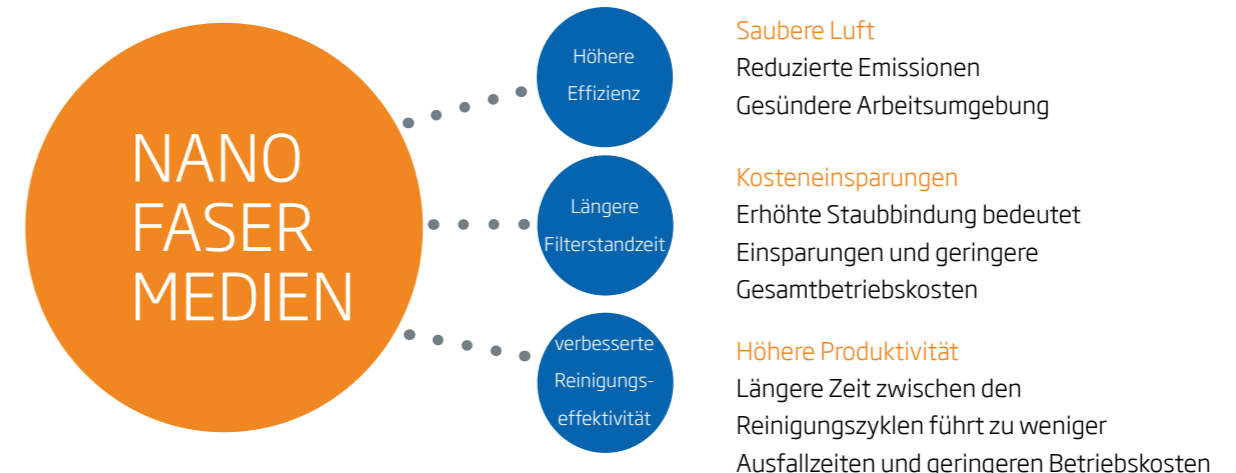
Bei der Nanofasertechnologie wird eine dünne Schicht aus synthetischen Fasern auf die Oberfläche einer speziellen Filterbasisschicht aufgebracht. Diese feine Schicht ist extrem effizient und filtert Mikro-Partikel, die für den Menschen lungengängig sind und je nach Verfahren auch krebserregende Stoffe wie sechswertiges Chrom enthalten können. Da die Nanofaser die kleinen Partikel an der Oberfläche erfasst, bevor sie sich in der Basisschicht festsetzen können, wird die Filterabreinigung erheblich verbessert.



Nederman Nanofaser (600x)



Nanofaser-Medien Querschnitt (600x)



Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen



FILTER-CART



- Einwegfilter
- Für gelegentlichen bis einfachen Einsatz
- NANOFASER-Medien 30 m²
- 1050 m³/Std. Kapazität
- W3-Zulassung verfügbar
- Aktivkohle-Version verfügbar

Das FilterCart ist eine leichte, mobile Staub- und Rauchabsaugung, das in drei Versionen erhältlich ist. Alle sind mit Einwegfilter und einem Original-Absaugarm ausgestattet und lassen sich mit einem HEPA-13/14-Filter ergänzen. Der neue NANOFASER-Filter mit optimierter Fläche und verbessertem Material, bietet eine bis zu 30 % längere Filterlebensdauer im Vergleich zu früheren Versionen.

FilterCart+ wird mit einem 30 m³ NANOFASER-Hochleistungsfilter für den Einmalgebrauch geliefert und ist damit die ideale Wahl für leichte oder mittlere Anwendungen mit gelegentlichem Betrieb, wie z. B. Wartungs- und Reparaturschweißen oder Staubanwendungen, bei denen 1000 m³/Std. oder weniger erforderlich sind.

- Lieferung mit einem 2 oder 3 m langen bereits montierten Original-Absaugarm, für eine einfache Positionierung.
- Absaughaube Original mit - oder ohne LED-Beleuchtung.

Empfohlene Anwendungen:

- Schweißen: Geeignet für WIG oder MIG/MAG bis zu 200A typischerweise bis zu 5 Stunden pro Woche
- Staub: Nicht brennbare Stäube oder Pulver

- Zubehör: Funkenschutz, HEPA-13-Filter (7,5 m²)

FilterCart+ W3 wurde speziell für das Schweißen entwickelt und wird mit einem 30 m² NANOFASER-Hochleistungsfilter geliefert und ist für Schweißrauch der Kategorie W3 nach EN 15012-2 zugelassen.

- Lieferung mit einem 2 oder 3 m langen bereits montierten Original-Absaugarm, für eine einfache Positionierung.
- Absaughaube aus Metall mit integrierter LED-Beleuchtung für verbesserte Lichtverhältnisse.
- Warnsignal, wenn der Filter gesättigt ist.

Empfohlene Anwendungen:

- Schweißen: Geeignet für WIG- oder MIG/MAG-Schweißen bis zu 200 A, einschließlich Schweißen von hochlegierten Werkstoffen.

- Zubehör: Funkenschutz, HEPA 13-Filter (7,5 m²)

FILTER-BOX



- Abreinigbare Filterelemente
- Für leichte bis anspruchsvolle Anwendungen
- PET, NANOFASER oder ePTFE-Medien
- FilterBox 10 Kapazität: 1000 m³/Std.
- FilterBox 12 Kapazität: 1200 m³/Std.
- W3-Zulassung

Die FilterBox ist mit dem fortschrittlichsten Abreinigungssystem auf dem Markt ausgestattet. Eine überlegene Filterleistung und -lebensdauer sind dadurch gewährleistet. Das komplette Sortiment umfasst zahlreiche Varianten, je nach benötigter Kapazität, Ausstattung und Filtertyp.

FilterBox ist die ideale Lösung für nahezu jede Schweißrauch- oder Staubanwendung, einschließlich WIG-, MIG/MAG-, FCAW- oder MMA-Schweißen oder dem Absaugen von nicht brennbaren Stäuben oder Pulvern, einschließlich faseriger, leicht abrasiver, klebriger oder hygroskopischer Anwendungen. Die FilterBox ist in den folgenden Ausführungen erhältlich:

FilterBox 10/12M mit manueller Filterabreinigung Polyester (PET) Filter, 13m²

FilterBox 10/12A mit automatischer Filterabreinigung Polyester (PET) Filter, 13m²

FilterBox 10/12A+ mit automatischer Filterabreinigung NANOFASER (per Druckluft) Hochleistungsfilter, 17m²

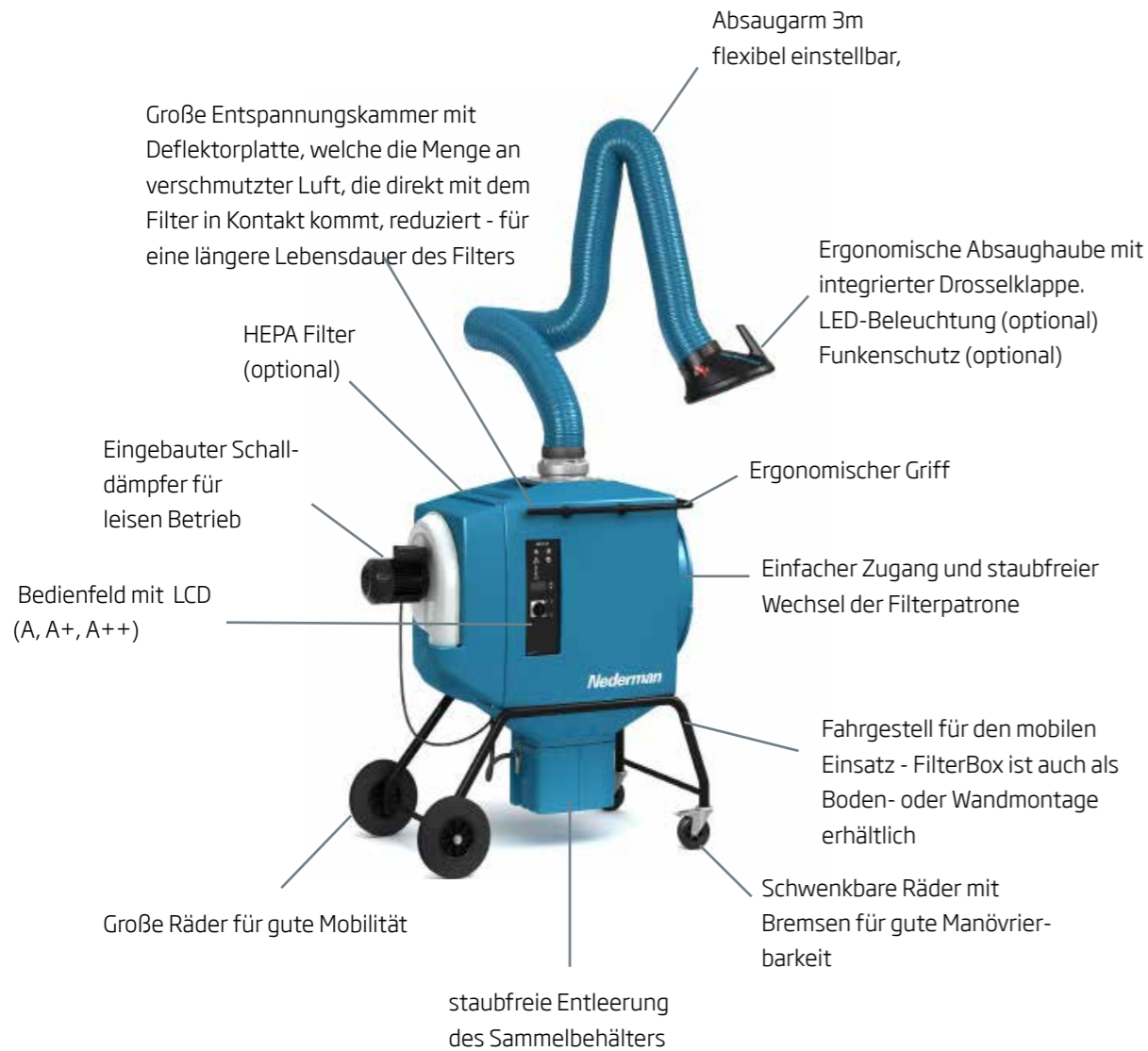
FilterBox 10/12A++ mit automatischer Filterabreinigung ePTFE Hochleistungsfilter, 13m²

Die FilterBox ist mit einem fortschrittlichen Abreinigungssystem ausgestattet, das eine tiefere Filterreinigung und damit eine längere Lebensdauer gewährleistet. Bei Staubanwendungen wird das Gerät mechanisch abgereinigt. Für Schweißrauch wird eine Kombination aus mechanischer und Druckluftabreinigung verwendet. Beim NANOFASER-Filter nur per Druckluft. Manuelle Versionen werden mit einer Kurbel abgereinigt, automatisch abgereinigte Versionen mittels motorbetriebenem System. Eine automatische Klappe verhindert das Austreten von Staub während der Abreinigung.

Dank der größeren Filterfläche von 17 m² und der Oberflächenbeschichtung des NANOFASER Mediums, können Schweißer bis zu 10 x länger arbeiten, bevor sie durch den automatischen Reinigungszyklus unterbrochen werden. Dies führt zu einer höheren Produktivität und einer deutlich längeren Filterlebensdauer. Somit ist der NANOFASER-Filter die optimalste und kosteneffizienteste Filterwahl für Schweißanwendungen.

Siehe Anwendungsleitfaden auf den folgenden Seiten für weitere Details.

FilterBox Produkteigenschaften



- Optionen für automatischen Start und -Stopp mit Schweißsensor-Klemme (Modelle A, A+, A++)
- EURO Steckdose zum Anschluß von Elektrowerkzeugen
- Automatischer Start/Stop für elektrische und druckluftbetriebene Werkzeuge
- Optische und akustische Filterwarnung
- Zugelassen für Schweißrauch der Kategorie W3 nach EN 15012-2
- Erhältlich als mobile Version mit Fahrgestell, stationär mit Standgestell, sowie mit Halterung zur Wandmontage
- Funkenschutz und LED-Beleuchtung für die Absaughaube (Zubehör)
- HEPA H13 oder H14 Filter, 10 m² für zusätzlichen Schutz vor schädlichen Partikeln (Zubehör)

Wussten Sie, dass Sie Ihr FilterCart oder die FilterBox auf unsere neuesten NANOFASERN oder ePTFE-Medien UPGRADEN können?

Die neuen NANOFASER- und ePTFE-Patronen für FilterCart+ und FilterBox
Kaufen Sie für Ihre vorhandene Absaugung einen unserer neuen Hochleistungsfilter und nutzen Sie die volle Leistung!
Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Ihren Nederman-Händler.

FilterBox

		M	A	A+	A++
ANWENDUNG	Schweißen: TIG	•	•	•	•
	Schweißen: GMAW (MIG/MAG) < 200 ausg. Hochlegierung	•	•	•	•
	Staub: Leicht abrasiv, faserig oder fein bis zu 1000 m ³ /Std.	10M	10A	10A+	10A++
	Staub: klebriger/hygrokopischer Staub bis zu 1000 m ³ /Std.	•	•	•	•
ANWENDUNG	Pulver: bis zu 1000 m ³ /Std.	•	•	•	•
	Schweißen: GMAW (MIG/MAG), bis 350A o. hochleg. GMAW	•	•	•	•
	Schweißen: FCAW	•	•	•	•
	Schweißen: MMA / Stabschweißen, < 200A (ausg. Hochlegierung)	•	•	•	•
ANWENDUNG	Schweißen: MMA / Stabschweißen, bis 350A o. hochl. MMA	12M	12A	12A+	12A++
	Staub: Leicht abrasiv, faserig oder fein bis zu 1200 m ³ /Std.	•	•	•	•
	Staub: Klebriger oder hygrokopischer Staub bis zu 1200 m ³ /Std.	•	•	•	•
	Pulver: bis zu 1200 m ³ /Std.	•	•	•	•

FUNKTIONEN UND OPTIONEN		PET Filter PW-FB-13	PET Filter PW-FB-13	NANO Filter NANO-FB-17	ePTFE Filter PTFE-FB-13
	Filtermaterial		13m ²	13m ²	17m ²
Filtereffizienz		99%	99%	99,9%	99,9%
Filterreinigungsmodus	Manuell	✓			
	Automatisch		✓	✓	✓
Filterreinigungsmethode	Pneumatisch	✓	✓	✓	✓
	Mechanisch	✓	✓		✓
Filter mit hohem Wirkungsgrad (empfohlen für alle hochlegierten Materialien)				✓	✓
Langlebiger Filter: Geringste Betriebskosten für Schweißanwendungen				✓	
Autom. Ventilatorstart über ein angeschlossenes Elektro- oder Druckluftwerkzeug					✓
LED Beleuchtungseinheit + Ventilatorschalter an der Haube		-	Option	Option	✓
Beleuchtungseinheit auf der Haube		Option	Option	Option	-
Schweißsensor-Klemme		-	Zubehör	Zubehör	Zubehör
HEPA H13 Filter 10 m ² 99,75% Wirkungsgrad (empf. für alle hochleg. Materialien)		Zubehör	Zubehör	Zubehör	Zubehör
HEPA H14 Filter 10 m ² 99,9% Wirkungsgrad (empf. für alle hochleg. Materialien)		Zubehör	Zubehör	Zubehör	Zubehör

Die FilterBox ist nicht für die Filtration von brennbaren Stäuben oder Gasen geeignet und sollte auch nicht in Umgebungen eingesetzt werden in denen diese vorhanden sind. Für Schweißanwendungen ist eine Druckluftanschluß erforderlich.

Folgende Filterpatronen sind erhältlich:

- PET Standard-Filter PW-FB-13, kompatibel mit allen FilterBoxen.
- NANO Hocheffizienz-Filter NANO-FB-17, kompatibel mit allen FilterBoxen mit pneumatischer Abreinigung (nachrüstbar).
- ePTFEW Hocheffizienz-Filter PTFE-FB-13, kompatibel mit allen FilterBoxen.
- PTFE Antistatik-Filter mit hohem Wirkungsgrad PWAHE15, kompatibel mit allen FilterBoxen.

Kontaktieren Sie Nederman für weitere Informationen unter: info@nederman.de | www.nederman.de

- Geeignet für gelegentliche bis häufige Anwendung
- Geeignet für häufige und regelmäßige Anwendung



The Clean Air Company

Unser Versprechen - ein Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft

Saubere Luft ist ein Grundstein für eine nachhaltige Produktion. Unsere Kunden wollen ihre Rentabilität steigern, indem sie ihre Abläufe so effizient wie möglich gestalten. Sie wollen hohe Umweltstandards einhalten und ihre Mitarbeiter vor Rauch und Staub schützen. Nederman kann Ihnen in all diesen Bereichen helfen. Auf diese Weise schaffen wir Werte.

Das Unternehmen für saubere Luft - Vision 2025

Nederman feierte 2019 sein 75-jähriges Bestehen. Von Anfang an war die Geschäftsidee saubere Luft. Heute sind die Themen Umwelt und Nachhaltigkeit relevanter denn je und die Anforderungen steigen, aktiv zu einer effizienteren Produktion und reduzierten Emissionen in der Industrie beizutragen. Die nächste Generation von Lösungen für saubere Luft in industriellen Umgebungen ist in der Entwicklung. Nederman steht hierbei an vorderster Front.

